

**Nombre del Proyecto:** **FLUSSO** **Fecha:** 16 Abril 2020

**Nombre de Mentor:** **BEATRIZ HERNÁNDEZ ROJAS**

**Sesión:** **4 (1.5hrs)**

**Lugar:** **Virtual -Vía Zoom**

**Temas a tratar**

1. Revisar y analizar el consolidado de la Producción del "Taller FLUSSO" a un mes.

**Avances (con respecto a sesión anterior):**

- "Jugamos" con los números (hicimos cálculos al momento ) proyectando diversos escenarios, por ejemplo:
  - ¿ qué pasaría si no vendo las 66 piezas que produzco?
  - ¿cuál sería mi punto de equilibrio?
  - ¿Cuántos operadores debería tener el taller?
  - ¿Qué otras alternativas se vislumbran?
- Ante la posibilidad de nuevos escenarios, urge conocer más del mercado y los competidores.

Acuerdos / Tareas	Responsable
Completar cuadro de precios en supuestos de cantidades de producción mensual ( 66,50 y 30 pzas) para 3 muebles seleccionados.	<b>Vanessa</b>
Investigar PRECIOS de los "competidores" en las siguientes categorías: <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Mismo producto (considerando el valor principal del producto FLUSSO que es el uso de cartón reciclado)</li> <li>2) Producto Similar (considerando que sean materias</li> </ol>	

primas pro-medio ambiente)

3) Producto Tradicional (MDF y plásticos)

\*Nota: cuidar que en todas las categorías sean productos dirigidos al mismo perfil de usuario/Edad 18 a 35 años, nivel socioeconómico medio)

### EVIDENCIAS



drive.google.com/drive/my-drive

costosenviar-002-version-1 (1).xlsx

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
1											
2											
3		1 trabajador	Promedio minutos	Muebles por 1 jornada	por mes	eficiencia	capacidad efectiva	capacidad real en espacio de ubicación	eficiencia en cuanto a capacidad real		
4		Oorte	80	8	180	90.00%	144	60.00%	95		
5		Pogado	43	11	222						
6		Pinado	20	24	480						
7		capitonado	100	4.8	96						
8											
9											
10											
11											
12											
13		8 hrs		480							
14											
15											
16		2 trabajadores	Promedio minutos	Muebles por 1 jornada	por mes	eficiencia	capacidad efectiva	capacidad real en espacio de ubicación	eficiencia en cuanto a capacidad real		
17		Oorte	80	16	320	90.00%	288	60.00%	192		
18		Pogado	43	22	447						
19		Pinado	20	28	520						
20		capitonado	100	9.6	192						
21											
22											
23											
24											
25											

costos Hoja2 tiempos proyección producción capacidad producción capacidad de producción nueva

**Firma del Mentor**  
**Beatriz Hernández Rojas**

**Firma de la EMPRENDEDORA**  
**Vanessa Y. Villagómez Cornejo**